

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA KŁÓW TOKARSKICH

1. Wprowadzenie

Kły tokarskie są narzędziami montowanymi w uchwycie tokarki lub w jej koniku, używanymi do centrowania i stabilizacji obrabianych przedmiotów podczas obróbki skrawaniem. Kły dostępne są w różnych wariantach, takich jak kły stałe i obrotowe, dostosowane do specyficznych zastosowań.

2. Środki ostrożności

1. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem:

- Kły tokarskie są przeznaczone do centrowania i stabilizacji obrabianych przedmiotów na tokarkach.
- Nie stosuj kłów do innych zadań, takich jak wiercenie, podparcie pozaosiowe czy prace wymagające sił przekraczających specyfikację narzędzia.

2. Bezpieczeństwo osobiste:

- Używaj środków ochrony indywidualnej:
 - **Okulary ochronne** – chronią oczy przed odpryskami.
 - **Rękawice ochronne** – używaj ich wyłącznie przy manipulacji nieruchomym narzędziem.
 - **Odzież robocza** – upewnij się, że nie ma luźnych elementów, które mogą zostać wciągnięte przez maszynę.
- Utrzymuj miejsce pracy w porządku i dobrze oświetlone.

3. Kontrola narzędzia przed użyciem:

- Sprawdź kły pod kątem uszkodzeń mechanicznych (np. pęknięcia, wygięcia, zużycie powierzchni roboczej).
- Upewnij się, że powierzchnia stożka montażowego jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.

4. Podczas pracy:

- Nie dotykaj kłów ani obrabianego przedmiotu w trakcie ich obrotu.
- Unikaj nadmiernych sił działających na narzędzie, aby zapobiec uszkodzeniom lub wypadkom.

3. Montaż i przygotowanie

1. Montaż kłów:

- **W koniku tokarki:**
 - Upewnij się, że stożek Morse'a kła i gniazdo w koniku są czyste i suche.
 - Włóż kły do gniazda i upewnij się, że są one prawidłowo osadzone.
- **W uchwycie tokarskim:**
 - Wybierz odpowiedni uchwyt narzędziowy dla kła wiertarskiego lub stałego.
 - Dokładnie dokręć mocowanie, aby zapobiec luzowaniu się narzędzia.

2. Przygotowanie przedmiotu obrabianego:

- Upewnij się, że przedmiot ma precyzyjnie wycentrowane otwory prowadzące, które pasują do kłów.
- W przypadku obróbki przedmiotów wymagających dużej precyzji stosuj dodatkowe środki, takie jak smarowanie powierzchni styku.



4. Użytkowanie

1. Uruchamianie tokarki:

- Ustaw maszynę na odpowiednie obroty i posuw, dostosowane do materiału i rodzaju obróbki.
- Powoli zwiększaj obroty, upewniając się, że obrabiany przedmiot jest stabilnie osadzony.

2. Obróbka:

- Monitoruj pracę kłów – w przypadku zauważenia wibracji, luzów lub nieprawidłowego osadzenia natychmiast zatrzymaj maszynę i dokonaj korekty.
- Przy kłach obrotowych regularnie sprawdzaj płynność obrotu oraz poziom smarowania.

3. Po zakończeniu pracy:

- Wyłącz tokarkę i odczekaj, aż obroty całkowicie się zatrzymają.
- Ostrożnie usuń kły i obrabiany przedmiot.

5. Konserwacja i przechowywanie

1. Czyszczenie:

- Po zakończeniu pracy usuń resztki materiału i smaru z kłów za pomocą miękkiej szczotki lub szmatki.
- Nie stosuj agresywnych środków chemicznych mogących uszkodzić powierzchnię kłów.

2. Smarowanie:

- Regularnie smaruj kły obrotowe, aby zapewnić ich płynną pracę i zapobiec zużyciu łożysk.

3. Przechowywanie:

- Przechowuj kły w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych opakowaniach, aby chronić je przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.

6. Ostrzeżenia

- Nie używaj uszkodzonych lub zdeformowanych kłów.
- Nie stosuj kłów z materiałami lub maszynami, które przekraczają ich specyfikację techniczną.
- Nigdy nie modyfikuj narzędzia – może to prowadzić do jego uszkodzenia lub wypadku.
- Pracuj tylko na maszynach wyposażonych w odpowiednie osłony i systemy bezpieczeństwa.

7. Utylizacja

Zużyte uchwyty tokarskie należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi recyklingu odpadów metalowych.

UWAGA: Nieprzestrzeganie zasad zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do obrażeń ciała, uszkodzenia narzędzi lub materiału obrabianego. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego użytkowania produktu.

