

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA MIKROMETRÓW

1. Wprowadzenie

Mikrometr to precyzyjne narzędzie pomiarowe, stosowane do pomiaru wymiarów z dokładnością do tysięcznych części milimetra. Umożliwia pomiar grubości, średnicy zewnętrznej oraz innych parametrów geometrycznych elementów.

2. Środki ostrożności

1. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem:

- Mikrometry przeznaczone są wyłącznie do pomiarów wymiarów liniowych elementów wykonanych z metalu, drewna, tworzyw sztucznych lub innych materiałów.
- Nie należy używać mikrometra do pomiarów, które wymagają siły nacisku większej niż przewidziana przez producenta.

2. Bezpieczeństwo osobiste:

- Pracuj w stabilnych warunkach, w miejscu wolnym od wibracji i przeciągów, aby uniknąć błędów pomiarowych.
- Zachowaj ostrożność podczas pomiaru ostrych krawędzi lub drobnych elementów, aby uniknąć skaleczeń.

3. Stan narzędzia:

- Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że mikrometr nie ma widocznych uszkodzeń, takich jak pęknięcia, korozja czy problemy z mechanizmem przesuwu.
- Regularnie kalibruj mikrometr zgodnie z zaleceniami producenta, aby zapewnić dokładność pomiarów.

3. Przygotowanie do pracy

1. Wybór odpowiedniego mikrometra:

- Wybierz mikrometr o zakresie pomiarowym dopasowanym do rozmiarów mierzonego obiektu, np. 0-25 mm, 25-50 mm.
- Upewnij się, że mikrometr jest odpowiedni do rodzaju wykonywanych pomiarów, np. zewnętrznych, wewnętrznych czy głębokościowych.

2. Kalibracja narzędzia:

- Sprawdź punkt zerowy mikrometra, zamykając jego szczęki i upewniając się, że wskazania odpowiadają „0”.
- W przypadku odchylenia skalibruj mikrometr przy użyciu wzorca kalibracyjnego dostarczonego przez producenta.

3. Przygotowanie mierzonego elementu:

- Oczyszcz powierzchnię mierzonego elementu z pyłu, wiórów, oleju i innych zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć na dokładność pomiaru.



4. Zasady użytkowania

1. Pomiar zewnętrzny:

- Umieść mierzoną część między wrzecionem a kowadełkiem mikrometra.
- Obracaj bębenek z wyczuciem, aż wrzeciono delikatnie zetknie się z powierzchnią mierzonego elementu. Użyj zapadki (jeśli mikrometr jest w nią wyposażony) w celu zapewnienia odpowiedniego nacisku.
- Odczytaj wynik z podziałki głównej oraz bębena.

2. Pomiar wewnętrzny:

- W przypadku specjalistycznych mikrometrów upewnij się, że narzędzie jest odpowiednio ustawione i zamocowane.
- Wprowadź końcówkę pomiarową do otworu lub rowka i wykonaj pomiar zgodnie z zasadami dotyczącymi nacisku.

3. Podczas pomiarów:

- Unikaj stosowania nadmiernej siły, która może uszkodzić wrzeciono lub zdeformować mierzony element.
- Nie narażaj mikrometra na szybkie zmiany temperatury, które mogą wpłynąć na jego dokładność.

5. Konserwacja i przechowywanie

1. Po każdym użyciu oczyść mikrometr miękką ściereczką, usuwając pył, olej i zanieczyszczenia.
2. Nałóż cienką warstwę oleju konserwującego na powierzchnie metalowe, aby zapobiec korozji.
3. Przechowuj mikrometr w etui ochronnym w suchym i czystym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, wibracji oraz intensywnego światła słonecznego.
4. Regularnie sprawdzaj narzędzie pod kątem konieczności kalibracji lub konserwacji mechanizmu.

6. Ostrzeżenia

- Nie używaj mikrometra jako narzędzia do wywierania siły lub do celów innych niż pomiar.
- Nie rozbieraj narzędzia na części, jeśli nie posiadasz odpowiednich kwalifikacji – w przypadku problemów skontaktuj się z serwisem producenta.
- Unikaj upuszczenia mikrometra – może to spowodować trwałe uszkodzenie narzędzia lub jego rozkalibrowanie.

7. Utylizacja

Zużyte mikrometry należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów mechanicznych lub elektronicznych. W przypadku modeli cyfrowych zaleca się oddanie narzędzia do punktu zbiórki sprzętu elektronicznego.



UWAGA: Nieprzestrzeganie zasad zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do błędnych pomiarów, uszkodzenia mikrometra lub wypadków. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwego użytkowania narzędzia.



85 653 86 70



handel@darmet.com.pl



www.darmet.com.pl



www.e-darmet.pl