

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA GŁOWIC WYTACZARSKICH

1. Wprowadzenie

Głowice wytaczarskie to precyzyjne narzędzia skrawające, przeznaczone do rozwiercania, rozwiercania precyzyjnego oraz wykańczania otworów w materiałach takich jak metale, tworzywa sztuczne i inne. Głowice te są montowane na maszynach takich jak tokarki, frezarki czy centra obróbcze i umożliwiają wykonywanie otworów o wysokiej dokładności wymiarowej i jakości powierzchni.

2. Środki ostrożności

1. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem:

- Głowice wytaczarskie są przeznaczone do precyzyjnego wytaczania i rozwiercania otworów.
- Nie używaj narzędzia do innych prac, takich jak frezowanie czy wiercenie pozaosiowe.

2. Bezpieczeństwo osobiste:

- Używaj środków ochrony indywidualnej:
 - **Okulary ochronne** – chronią oczy przed odpryskami.
 - **Rękawice ochronne** – używaj ich wyłącznie przy manipulacji nieruchomym narzędziem.
 - **Odzież robocza** – upewnij się, że nie ma luźnych elementów, które mogą zostać wciągnięte przez maszynę.
- Utrzymuj miejsce pracy w porządku i dobrze oświetlone.

3. Kontrola narzędzia przed użyciem:

- Sprawdź głowicę wytaczarską pod kątem widocznych uszkodzeń, takich jak pęknięcia, odkształcenia czy zużycie ostrzy wytaczaków.
- Upewnij się, że wszystkie elementy mocujące (np. śruby regulacyjne, uchwyt narzędzia) są w dobrym stanie technicznym i prawidłowo dokręcone.

4. Podczas pracy:

- Nie dotykaj obracającej się głowicy ani obrabianego przedmiotu.
- Unikaj pracy z nadmiernymi prędkościami lub siłami, które mogą przekraczać specyfikację narzędzia.

3. Montaż i przygotowanie

1. Dobór głowicy:

- Wybierz głowicę wytaczarską odpowiednią do średnicy i głębokości otworu, a także rodzaju materiału obrabianego.
- Sprawdź, czy głowica jest wyposażona w wytaczaki o właściwej geometrii i materiałach skrawających (np. węgiel spiekany, HSS).

2. Montaż głowicy:

- Wyczyść stożek mocujący i uchwyt wrzeczona maszyny, aby zapewnić stabilne osadzenie narzędzia.
- Zamocuj głowicę wytaczarską w maszynie, upewniając się, że jest prawidłowo wyśrodkowana i solidnie dokręcona.



3. Regulacja parametrów głowicy:

- Ustaw średnicę skrawania przy użyciu śrub regulacyjnych zgodnie z wymaganiami wymiarowymi otworu.
- Upewnij się, że wytaczak jest prawidłowo zamocowany i ustawiony.
- Powoli zwiększaj obroty, upewniając się, że obrabiany przedmiot jest stabilnie osadzony.

4. Przygotowanie materiału obrabianego:

- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie maszyny.
- Sprawdź, czy otwór wstępny ma odpowiednią średnicę i prostoliniowość.

5. Smarowanie i chłodzenie:

- Używaj odpowiednich środków smarujących i chłodzących, aby zredukować tarcie, odprowadzać ciepło i poprawić jakość skrawania.

4. Użytkowanie

1. Uruchomienie maszyny:

- Ustaw odpowiednie obroty i posuw maszyny, dostosowane do materiału, średnicy otworu oraz rodzaju narzędzia.
- Powoli uruchamiaj maszynę, obserwując, czy głowica pracuje stabilnie i bez wibracji.

2. Proces obróbki:

- Prowadź obróbkę stopniowo, aby uniknąć nadmiernego obciążenia narzędzia.
- Regularnie sprawdzaj stan ostrza oraz jakość powierzchni obrabianego otworu.

3. Po zakończeniu pracy:

- Wyłącz maszynę i odczekaj, aż obroty głowicy całkowicie się zatrzymają.
- Ostrożnie zdejmij głowicę wytaczarską i oczyść ją z wiórów oraz resztek smaru.

5. Konserwacja i przechowywanie

1. Czyszczenie:

- Po zakończeniu pracy usuń wióry i zanieczyszczenia z głowicy za pomocą miękkiej szczotki lub sprężonego powietrza.
- Unikaj stosowania agresywnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić powierzchnię narzędzia.

2. Kontrola ostrzy:

- Regularnie sprawdzaj stan ostrzy i wymieniaj je w przypadku stępienia lub uszkodzenia.

3. Przechowywanie:

- Przechowuj głowice wytaczarskie w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnych opakowaniach lub dedykowanych stojakach, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych i korozji.

6. Ostrzeżenia

- Nie używaj głowic wytaczarskich z uszkodzonymi lub źle zamocowanymi wytaczakami.
- Nie przekraczaj parametrów pracy określonych przez producenta (np. maksymalnych obrotów lub głębokości skrawania).
- Nigdy nie manipuluj narzędziem podczas jego obrotu lub pracy maszyny.



7. Utylizacja

Zużyte głowice wytaczarskie należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi recyklingu odpadów metalowych.

UWAGA: Nieprzestrzeganie zasad zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do obrażeń ciała, uszkodzenia narzędzi lub materiału obrabianego. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego użytkowania produktu.

