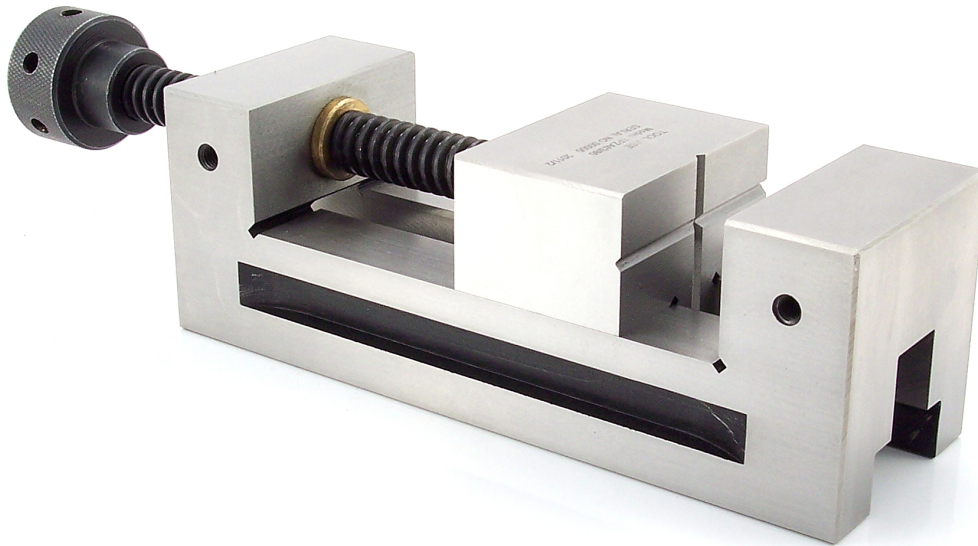


INSTRUKCJA OBSŁUGI

IMADŁO SZLIFIERSKIE WRZECIONOWE TYP SPZA



Zakład Obróbki Skrawaniem sp. z o.o.

ul. Komunalna 4C

15-197 Białystok

tel.: 85 653 86 70

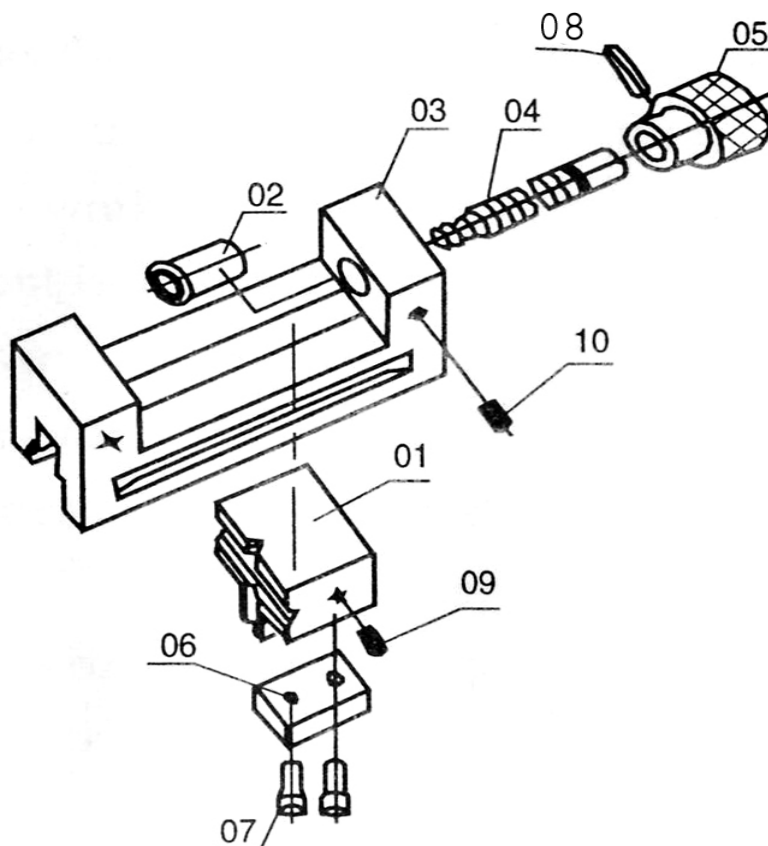
handel@darmet.com.pl

www.darmet.com.pl

1. Właściwości i zastosowanie

Imadło precyzyjne SPZA o prostej konstrukcji, wygodne w obsłudze. Zapewnia doskonałą siłę zacisku oraz wysoką dokładność. Imadło posiada szeroki zakres regulacji. Idealnie nadaje się do precyzyjnych prac szlifierskich, jak również pomiarowych i inspekcyjnych.

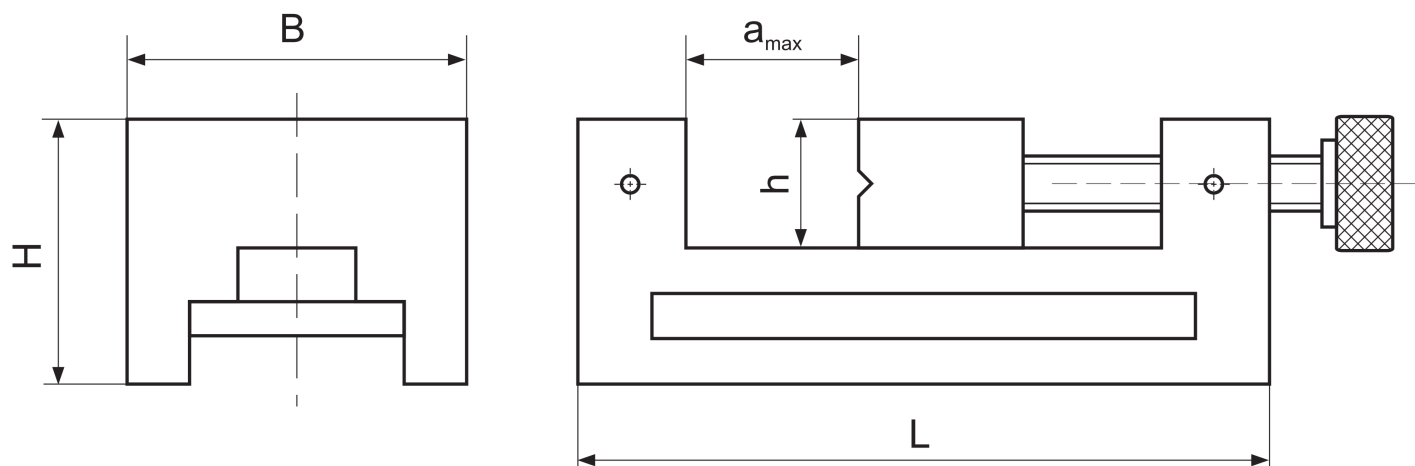
2. Budowa



Rys. 1 Budowa imadła szlifierskiego SPZA

- 1 Szczęka ruchoma
- 2 Pierścień z brązu
- 3 Korpus
- 4 Śruba pociągowa
- 5 Rękojeść
- 6 Podkładka
- 7 Śruba
- 8 Kołek
- 9, 10 Śruba

3. Dane techniczne



Rys. 2 Podstawowe wymiary imadła szlifierskiego SPZA

Model	A [mm]	h [mm]	H [mm]	a _{max} [mm]	L [mm]	Siła mocowania [kg]	Waga [kg]
SPZA50/65	50	25	50	65	155	1000	3,2
SPZA63/85	63	32	65	85	190	1000	3,8
SPZA80/100	80	40	84	100	220	1500	6,5
SPZA100/125	100	45	95	125	260	2500	13,0
SPZA125/160	125	50	100	160	300	2500	19,5
SPZA125/210	125	50	100	210	350	2500	24,5
SPZA150/175	150	50	110	175	315	3000	23,8

4. Obsługa

Imadło SPZA dzięki prostej konstrukcji jest łatwe w obsłudze. Szczęka ruchoma (1) jest zamocowana w korpusie imadła (3) za pomocą podkładki (6) oraz śruby (7). W celu zaciśnięcia obrabianego przedmiotu w imadle należy przekręcić rękojeść (5). Śruba pociągowa połączona z rękojeścią przesuwa szczękę ruchomą (1) wzdłuż korpusu imadła (3).

5. Konserwacja

Części ruchome imadła należy regularnie smarować. Jeżeli imadło ma być składowane przez dłuższy czas, należy je wcześniej oczyścić, pokryć specjalnym olejem i zapakować do worka polietylenowego.

6. Parametry dokładności

Nr	Właściwość	Tolerancja [mm]
1.	Równoległość górnej części korpusu do powierzchni podstawy	0,005/100
2.	Prostopadłość szczęki stałej i ruchomej względem podstawy	0,005
3.	Równoległość szczęk względem siebie	0,005/100
4.	Prostopadłość powierzchni czołowej do podstawy	0,008
5.	Prostopadłość boków korpusu do powierzchni podstawy	0,008
6.	Prostopadłość powierzchni czołowej do powierzchni bocznej	0,008
7.	Równoległość powierzchni bocznych imadła	0,005/100

