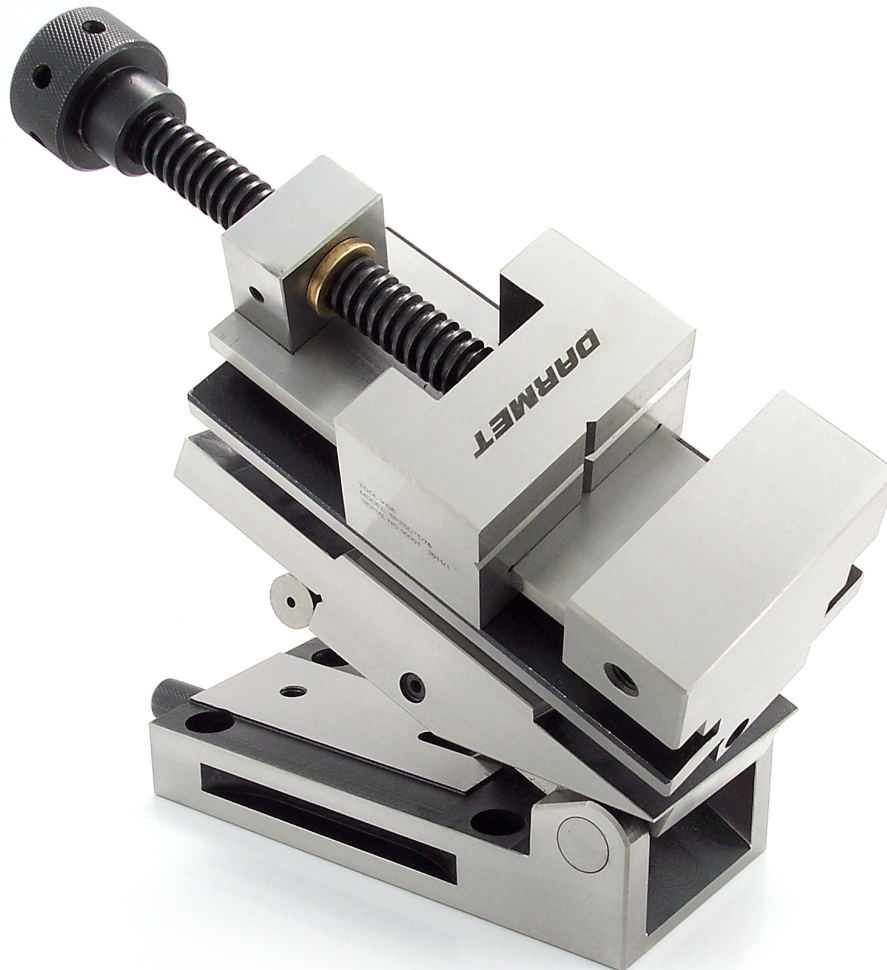


INSTRUKCJA OBSŁUGI

IMADŁO SZLIFIERSKIE TYP SPZSD



Zakład Obróbki Skrawaniem sp. z o.o.

ul. Komunalna 4C

15-197 Białystok

tel.: 85 653 86 70

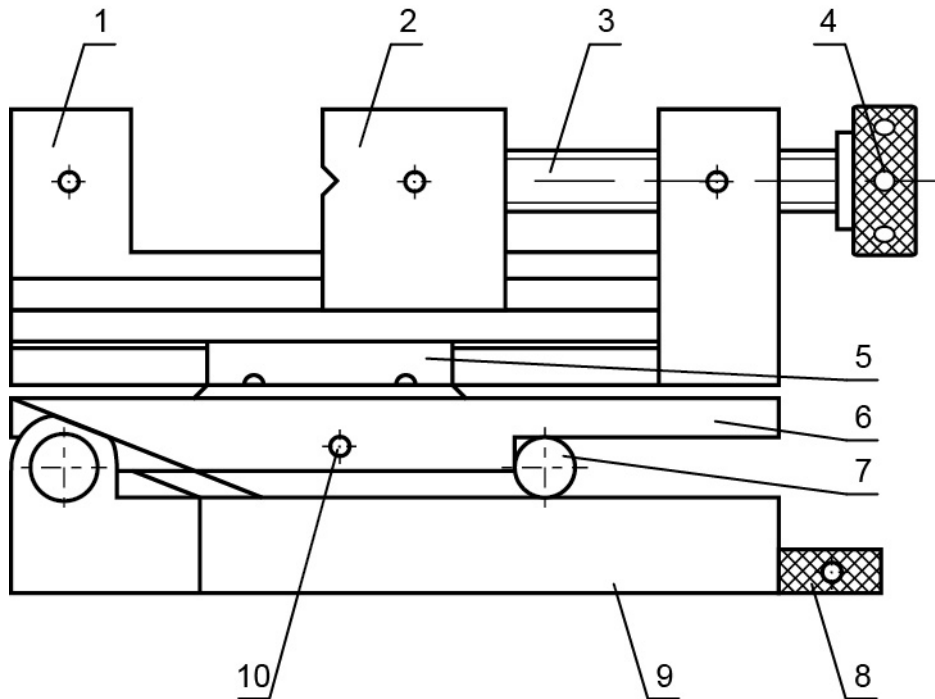
handel@darmet.com.pl

www.darmet.com.pl

1. Właściwości i zastosowanie

Imadło precyzyjne SPZSD posiada konstrukcję, która umożliwia przechył w dwóch płaszczyznach. Kąt nachylenia wokół osi X i Y wynosi od 0 do 45°. Imadło zostało wykonane z wysokojakościowej stali stopowej. Może być wykorzystywane podczas precyzyjnych prac na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy dokładnych pomiarach i pracach kontrolnych. Cechuje się dużą siłą mocowania, wysoką dokładnością i szerokim zakresem regulacji.

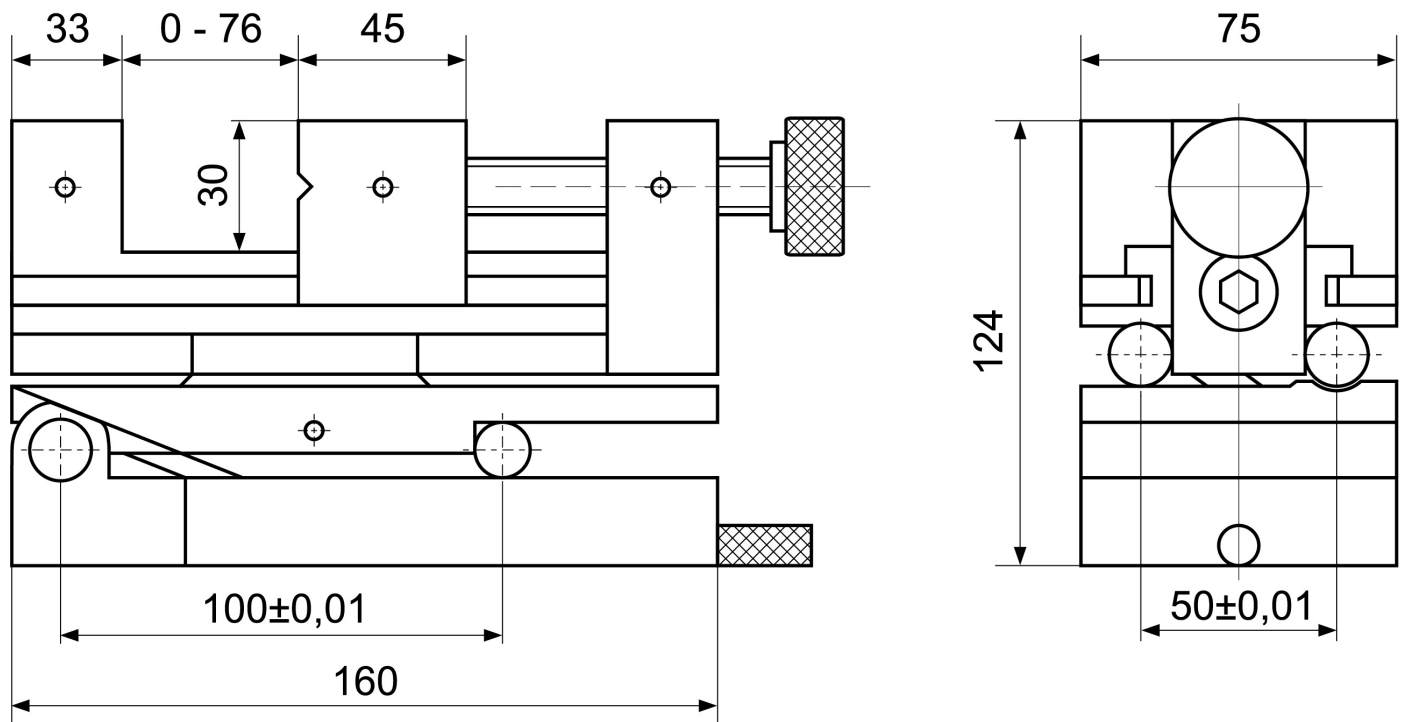
2. Budowa



Rys. 1 Budowa imadła szlifierskiego SPZSD

- | | | | |
|---|-----------------|----|-------------------|
| 1 | Korpus | 6 | Podstawa środkowa |
| 2 | Szczęka ruchoma | 7 | Wałek |
| 3 | Śruba główna | 8 | Śruba nastawna I |
| 4 | Rękojeść | 9 | Podstawa |
| 5 | Wałek | 10 | Śruba nastawna II |

3. Dane techniczne

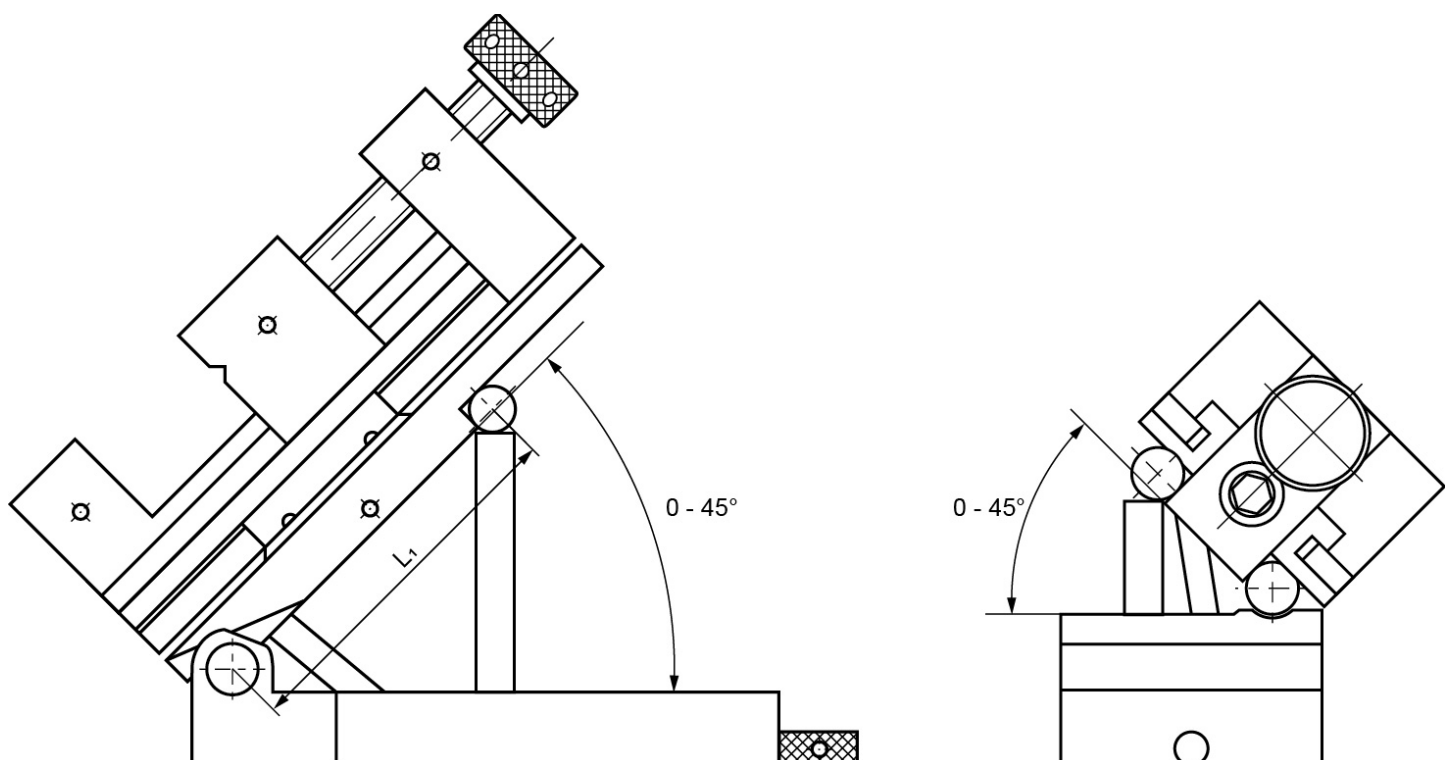


Rys. 2 Podstawowe wymiary imadła szlifierskiego SPZSD

Dystans pomiędzy wałkami: 50 i 100 mm
Kąt obrotu wokół osi X i Y: 45°

4. Obsługa

Przesunięcie szczęki ruchomej (2) oraz zaciśnięcie części w imadle realizuje się za pomocą obrotu rękojści (4).



Ustalanie kąta

W celu ustawienia pożądanego kąta α należy obliczyć wysokość (H) stosu płytek wzorcowych według wzoru:

$$H = \sin\alpha \times L_1$$

Poluzuj śrubę nastawną I (dla osi X) lub śrubę nastawną II (dla osi Y), unieś podstawę środkową (6) imadła i umieść stos płytek wzorcowych pod wałkiem (7) i dokręć śrubę nastawną.

5. Konserwacja

Części stałe i ruchome imadła należy regularnie smarować. Jeżeli imadło ma być składowane przez dłuższy czas, należy je wcześniej oczyścić, pokryć specjalnym olejem i zapakować do worka polietylenowego.

6. Parametry dokładności

Nr	Element kontrolowany	Tolerancja [mm]
1.	Równoległość górnej powierzchni szczęki do podstawy	0,005
2.	Równoległość łoża imadła do podstawy	0,005
3.	Równoległość szczęki stałej względem szczęki ruchomej	0,005
4.	Prostopadłość szczęki stałej i ruchomej względem podstawy	0,005
5.	Kąt pochylenia wokół osi X	$\leq -46^\circ$
6.	Kąt pochylenia wokół osi Y	$\leq -46^\circ$
7.	Tolerancja odległości między dwoma wałkami	$\pm 0,01$